

Bedienungsanleitung Widerstandsthermometer Typ WTR 450.., WTR 460..., WTR 490..., WTR 495...

Sicherheitshinweise !!!

Bestimmungsgemäße Produktverwendung

- Der Sensor ist ausschließlich für den hier bzw. im Datenblatt beschriebenen bestimmungsgemäßen Verwendungszweck gefertigt und darf nur so verwendet werden.
- Die technischen Spezifikationen in dieser Betriebsanleitung sind einzuhalten.
- Eine unsachgemäße Handhabung oder ein Betreiben des Gerätes außerhalb der technischen Spezifikationen macht die umgehende Stilllegung und eine Überprüfung durch promesstec erforderlich.
- Wenn das Gerät von einer kalten in eine warme Umgebung transportiert wird, so kann durch die Kondensatbildung eine Störung der Gerätefunktion eintreten.
- Vor einer erneuten Inbetriebnahme die Angleichung der Gerätetemperatur an die Raumtemperatur abwarten.

Durch eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung sind Ansprüche jeglicher Art ausgeschlossen !!

Personalqualifikation

Unsachgemäßer Umgang mit dem Sensor kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen. Die in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Tätigkeiten sind nur durch Fachpersonal mit entsprechender Qualifikation auszuführen. Zur Montage und Inbetriebnahme des Sensors sind die entsprechenden landesspezifischen Richtlinien und Normen zu beachten. Insbesondere bei der Montage des Sensors kann es, je nach Anwendung, zur Berührung mit aggressiven Medien kommen. Die Sicherheitsmaßnahmen sind zu beachten. Es besteht Lebensgefahr bei der Berührung spannungsführender Teile. Die elektrische Installation und Inbetriebnahme ist nur durch qualifiziertes und geschultes Personal vorzunehmen.

Besondere Gefahren

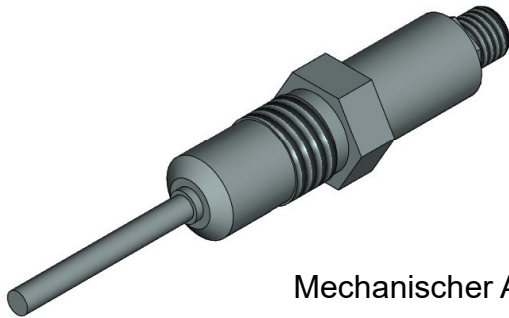
Messstoffreste in und an ausgebauten Geräten können zur Gefährdung von Personen, Umwelt und Einrichtungen führen. Es sind hier ausreichende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Die Geräte dürfen nicht in Sicherheits- oder Not-Aus Einrichtungen verwendet werden. Fehlerhafte Anwendungen oder Betrieb des Gerätes können zu Verletzungen führen. Am Gerät können je nach Anwendung im Fehlerfall aggressive Medien mit extremen Temperaturen und hohem Druck oder Vakuum anliegen. Wir empfehlen den Ein- und Ausbau des Gerätes nur bei Umgebungstemperatur und drucklosem Zustand.

Gefahren beim Betrieb des Gerätes

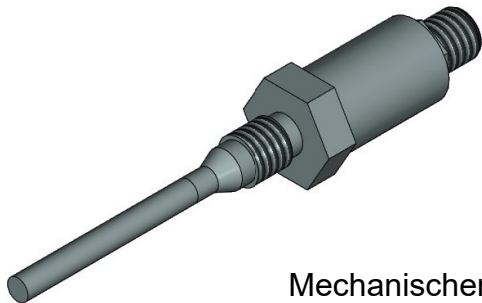
Unsere Geräte haben bei fachgerechter Montage und Installation eine sehr hohe Schutzklasse. Bei der Reinigung Ihrer Anlage mit Hochdruckreinigern, Dampfreinigern usw. achten Sie darauf, sowohl den Deckel als auch die Kabelverschraubung bzw. M12-Stecker nicht direkt mit dem Druckstrahl zu belasten. Bei Unterschreiten des Taupunktes kann es u.U. zu einer Kondensatbildung im Anschlussraum des Gerätes kommen. Bei solchen extremen Anwendungen nehmen Sie vor Inbetriebnahme Kontakt zu unserem Vertrieb und technischen Support auf.

Temperaturmesstechnik

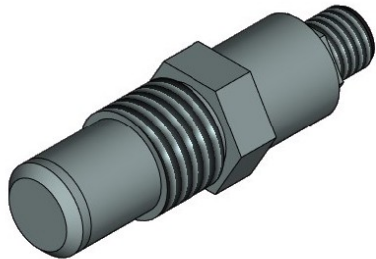
Mechanischer Aufbau WTR 450, WTR 460, WTR 490, WTR 495



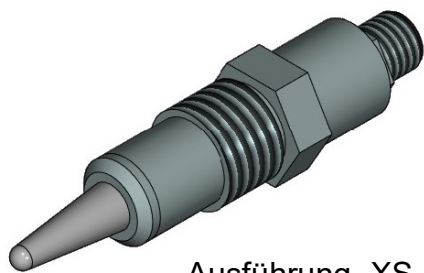
Mechanischer Aufbau WTR 450...



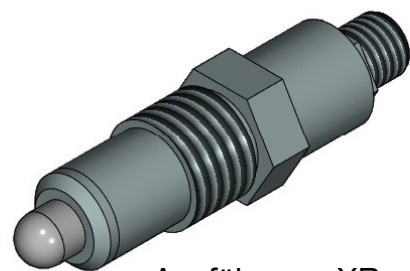
Mechanischer Aufbau WTR 460...



Mechanischer Aufbau WTR 490...



Ausführung -XS-



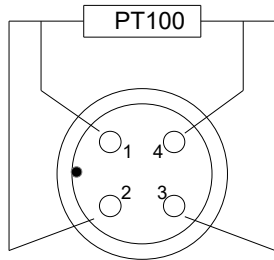
Ausführung -XR-

Mechanischer Aufbau WTR 495...

Temperaturmesstechnik

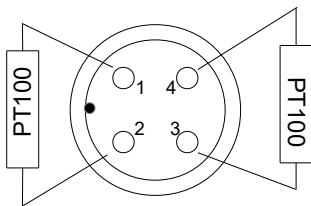
Anschluss WTR 450, WTR 460, WTR 490, WTR 495

Elektrischer Anschluss WTR 4...ohne Messumformer PMU



- 1 (braun)
- 2 (weiss)
- 3 (blau)
- 4 (schwarz)

M12 Stecker mit 1 x PT100

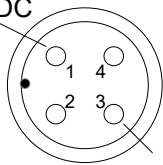


- 1 (braun)
- 2 (weiss)
- 3 (blau)
- 4 (schwarz)

M12 Stecker mit 2 x PT100

Elektrischer Anschluss WTR 4.. mit Messumformer PMU

- 1 (braun)
- + Spannung
- 10...35VDC



- 3 (blau)
- Ausgang 4...20mA

M12 Stecker mit PMU

Der optionale Messumformer PMU ist mit der Software PXU01 und dem entsprechenden Programmieradapter einstellbar. Die Anleitung für die Software liegt dem Programmierkit bei.

Montagehinweise !!!

Mechanischer Einbau

- Verwenden Sie für die Adaption in Ihrem Prozess ausschließlich die Einschweißmuffen und Prozessanschlüsse der Firma promesstec. Nur hierdurch können wir Ihnen eine saubere und aseptische Messstelle zusagen.
- Unsere Einschweißmuffen sind mit einer Markierung versehen. Bei fachgerechtem Einbau ist dies die Position der Kabelverschraubung bzw. des M12-Steckers. Die Einschweißhinweise finden Sie bei uns auf der Homepage unter „Technische Informationen“.
- Der Sensor dichtet mit seinem PEEK-Ring (WTR 490 und WTR 495) bzw. der Edelstahlfäche (WTR 460, WTR 490) auf der Dichtfläche der Einschweißmuffe. Beachten Sie hierbei das **max. Drehmoment von 15-20Nm**. Ansonsten kommt es zu einer Verformung der Dichtfläche.
- Verwenden Sie auf keinen Fall isolierende Dichtmittel wie Teflonband o.ä. bei der Montage des Sensors, da hierdurch die Asptik der Messstelle verloren gehen könnte.

Elektrische Montage

- Bauen Sie den Sensor vor der elektrischen Montage in Ihren Prozess ein. So vermeiden Sie ein Aufwickeln des Kabels bei der Montage der Messstelle.
- Drehen Sie die M12-Buchse von Hand auf den Stecker am promesstec Sensor. Die Montage erfolgt werkzeuglos.
- Achten Sie bei der Montage des Anschlusskabels auf eine feste und formschlüssige Verbindung beider Komponenten. Das zulässige Anzugsdrehmoment entnehmen Sie dem Datenblatt des jeweiligen Anschlusskabels.

Wichtige Hinweise !!!

Rücksendung und Reparatur

Die promesstec Sensoren sind modular aufgebaut. Dadurch können wir Reparaturen und Instandsetzungen defekter Geräte durchführen. Senden Sie hierzu das Gerät an promesstec ein. Ein Rücksendeformular mit den zu erstellenden Angaben finden Sie bei uns auf der Homepage unter „Technische Informationen“.

Entsorgung der Geräte

Entsorgen Sie Geräte, Komponenten und Verpackungen umweltgerecht entsprechend der landestypischen Abfallbehandlungs- und Entsorgungsvorschriften. Achten Sie hierbei auf Mülltrennung und Wiederverwertung von hochwertigen Materialien wie Edelstahl usw.

Weitere Dokumentation

Diese Bedienungsanleitung sowie die Datenblätter finden Sie als Datei bei uns auf der Homepage unter den jeweiligen Geräten. Die Dokumentation ist sowohl in deutsch als auch in englisch verfügbar. Weitere Sprachen bitte auf Anfrage. Zusätzliche Informationen wie Kennlinien von Temperatursensoren usw. finden Sie bei uns auf der Homepage unter

